

INFORMAZIONI D'USO

PROTECOR 200BS

SOLUZIONE ANTITARNISH NANOCOMPOSITA PER ARGENTO E LEGHE D'ORO A BASSA CARATURA

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : L: —

a:—

b:—

Descrizione del prodotto

PROTECOR 201 è una soluzione chimica nano-composita concentrata in grado di conferire agli oggetti in argento elevata resistenza all'imbrunimento ossidativo.

Condizioni operative

Parametro	Valore medio suggerito
Tempo di trattamento	400 secondi
Temperatura operativa	55 °C
Tensione operativa (se richiesta)	5.0 V
Corrente operativa	—
Efficienza catodica	—
Velocità di deposizione	—
Anodi	Titanio/Iridio
Agitazione	Moderata

Mantenimento del bagno galvanico

Per piccoli volumi (fino a 10 litri) utilizzare il bagno fino al suo esaurimento. Per bagni di volumi superiori le aggiunte potranno essere effettuate utilizzando le soluzioni replenisher di ciascuno degli elementi che compongono il bagno :

- **PROTECOR 201** : aggiungere 2 ml ogni settimana.
- **PROTECOR 200S** : da aggiungere dopo analisi e in caso di uso elettrolitico.

Sostituzione della soluzione

Normalmente si consiglia la sostituzione della soluzione quando il colore della soluzione tende ad assumere una colorazione scura dovuta alle contaminazioni. Generalmente la soluzione è da sostituire dopo 6 / 8 settimane.

Informazioni sulla sicurezza

Fare riferimento alle schede di sicurezza per qualsiasi informazione relativa alla sicurezza ed allo smaltimento (MSDS).

INFORMAZIONI D'USO

PROTECOR 200BS

SOLUZIONE ANTITARNISH NANOCOMPOSITA PER ARGENTO E LEGHE D'ORO A BASSA CARATURA

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : L: —

a:—

b:—

Trattamento dei pezzi

Il ciclo operativo per pezzi appena argentati è molto semplice e più precisamente dopo il bagno di argentatura operare come segue:

1. Recupero/risciacquo
2. Lavaggio
3. Neutralizzazione acida (CLEANOR 303)
4. Lavaggio
5. Immersione in PROTECOR 201 per 5-10 minuti (nel caso di uso elettrolitico , attivando la tensione)
6. Risciacquo in acqua distillata
7. Lavaggio in acqua molto calda (70° C)
8. Asciugatura con aria calda (evitare sistemi di asciugatura che potrebbero rimuovere la passivazione).
9. Ricondizionamento telaio privo di pezzi mediante sgrassatura anodica alcalina per 2 minuti.

Prodotti correlati

Cod.Articolo	Descrizione	Colore	Confezione
PS010101	PROTECOR 201-1L antitarnish nano composto concentrato	—	1 L
PS010105	PROTECOR 201-100ML antitarnish nano composto concentrato	—	100 ml
PS010110	PROTECOR 200S Sali conduttori	—	100 g
PS010201	PROTECOR 200BS antitarnish pronti all'uso	—	1 -25 L