

FUSIA 445

Scheda Tecnica

TDS IT_FUSIA445_102019



ALTA RISOLUZIONE FACILE DA FONDERE

FUSIA 445 è stata sviluppata appositamente per la fusione diretta a cera persa di modelli orafi.

FUSIA 445 permette la costruzione di parti dettagliate con risoluzione di alta qualità, accuratezza, liscenza e superfici sottili, e non necessitano di ulteriore finitura manuale.

E' molto facile da fondere con i rivestimenti tradizionali.

SUGGERIMENTI PER IL DESIGN

FUSIA 445 è un materiale fotosensibile per le stampanti 3D stereolitografiche DWS, adatte alla fusione diretta di modelli sia sottili che compatti.

LA SERIE FUSIA

La serie Fusia include tutti i materiali adatti for per la fusione diretta di modelli orafi e sono sviluppati e prodotti internamente da DWS.

FUSIA 445 è stata espressamente sviluppata per la gamma di stampanti 3D XFAB e per XPRO Q per la realizzazione di XClusters con il modulo Nauta + "XCluster".

CARATTERISTICHE

- Superfici lisce
- Filigrana e parti dettagliate
- Facile da fondere
- Alta accuratezza
- Colore giallo

SPECIFICHE TECNICHE DEL MATERIALE LIQUIDO

Valori ambientali di utilizzo	22°C - 27°C - max, RH 40% - 60%
Aspetto / Colore	Liquido / Giallo
Viscosità	300 ~ 600 mPa•s a 25°C
Densità	1,08 g/cm ³

DATI TECNICI DELLA RESINA DOPO IL TRATTAMENTO UV

Durezza superficiale (Shore D)	56 ~ 63
Resistenza a flessione (MPa)	10 ~ 16
Modulo elastico a flessione (MPa)	240 ~ 270
Allungamento a rottura (%)	6 ~ 11
Resistenza a trazione (Mpa)	6 ~ 13
Modulo elastico (Mpa)	120 ~ 290
HDT@1,81MPa	31 ~ 34
Applicazione / Uso	Fusione diretta, XCluster

Specifiche tecniche soggette a cambiamento senza preavviso.

DWS srl

Via della Meccanica 21 - 36016 Thiene (VI) - Italy

T: +39 0445 810810 - E: info@dwssystems.com - I: www.dwssystems.com

