

Il composto liquido BR 510 è un prodotto neutro da impiegare, come brillantante per tutti i metalli, in macchine a vibrazione con sfere di acciaio inox.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

ASPETTO FISICO: Liquido
COLORE: Rosso
pH (sol 1% in H₂O): 7,5
SOLUBILITA' IN ACQUA: Solubile
SCHIUMOSITA': Abbondante

IMPIEGO

Il composto BR 510 è costituito da una miscela concentrata di sostanze lucidanti che sotto l'azione della macchina a vibrazione producono una schiuma compatta e controllata.

In pratica il composto BR 510 agisce come una sostanza lubrificante che, disponendosi sulla superficie delle sfere, ne diminuisce l'attrito, agevolando notevolmente il movimento e la rotazione delle sfere.

Le superfici trattate, di alluminio e leghe di rame, presentano una lucentezza notevole, stabile nel tempo, specialmente se sono stati preventivamente decapati

il composto BR 510 può essere impiegato con granuli plastici o ceramici.

DOSAGGIO

Per le operazioni di brillantatura a sfere si consiglia di usare una quantità variabile da 0,2 a 0,5 g/l di prodotto, riferiti al volume nominale della macchina.

Per le altre lavorazioni, le quantità consigliate sono da 0,8 a 1,2 g/l di prodotto riferiti al volume della macchina e al grado di finitura richiesto buratto.

CONFEZIONE

Fusti in polietilene da 25 kg

Le indicazioni qui riportate corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze; comunque non sollevano l'utilizzatore dal rispetto delle norme di sicurezza e protezione dall'uso improprio del prodotto.

Le informazioni sopra riportate stante la molteplicità delle condizioni operative che si possono verificare, sono indicative e non costituiscono impegno da parte nostra