






Via Roma n.11 - 20026 Novate Milanese (MI)
P.Iva n.11230390152 - Tel. + 39 02 33240260

Sito web: www.pelusi.com email: info@pelusi.com
Filiale Valenza: Via Noce n.5/C Tel.+39 0131 033375

 pelusi_srl

 pelusi fratelli srl

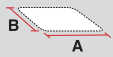
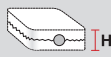
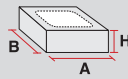

 +39 393 9807294

 Team Pelusi



 STAFFE MODULARI AUTOCENTRANTI
 SELF CENTERING MODULAR FRAMES
 CADRES MODULAIRES AUTOCENTREURS
 MARCOS MODULARES AUTOCENTRADOS



COD.				
AMF60/40	mm 60x40	mm 18 - 24	mm 210x70x24H	0,400+0,280
AMF70/50	mm 70x50	mm 18 - 24 - 32	mm 230x90x32H	0,705+0,980
AMF90/70	mm 90x70	mm 24 - 32 - 40 - 48	mm 250x120x48H	1,450+2,490
AMF120/90	mm 120x90	mm 24 - 32 - 40 - 48	mm 280x130x48H	1,500+3,500



Le staffe in alluminio per gomme siliconiche della serie AMF, grazie all'utilizzo di coppie di piattelli di diverso spessore da posizionare sotto e sopra gli strati di silicone, permettono di ottenere stampi in gomma di differente spessore estremamente precisi nelle dimensioni, perfetti da utilizzare con i moderni iniettori di cera automatici. Sono provviste di tre finti ugelli forma-coni di forma semi-sferica e conica per ottenere la cavità per l'ugello dell'iniettore e assicurare la perfetta aderenza dello stesso allo stampo. La cavità ottenuta è sempre al centro dell'altezza della gomma vulcanizzata. Fornite complete di una pratica maniglia isolata per facilitare il posizionamento e la rimozione dalle piastre del vulcanizzatore. Sono disponibili in quattro dimensioni.



The aluminum molding box for silicone rubbers of the AMF series, thanks to the use of pairs of plates of different thicknesses to be placed under and above the silicone layers, allow you to obtain silicon molds of different thicknesses that are extremely precise in size, perfect to use with modern automatic wax injectors. They come complete by three sprue formers with semi-spherical and conical shape to obtain on the mold a perfect cavity for the injection nozzle of the injector and ensure perfect adherence of the same to the mold. Sprue cavity is always in the middle of the height of the mold. Supplied with a handy insulated handle to facilitate placement and removal from the vulcanizer plates. Available in four sizes.



Les cadres en aluminium pour moules en silicone de la série AMF, grâce à l'utilisation de paires de plaques de différentes épaisseurs à positionner sous et au-dessus des couches de silicone, permettent d'obtenir des moules en silicone de différentes épaisseurs et d'une taille extrêmement précise, parfaits à utiliser avec les modernes injecteurs de cire automatiques. Elles sont équipées de trois fausses buses de forme semi-sphérique et conique pour obtenir la cavité pour la buse de l'injecteur et assurer une parfaite adhérence de celle-ci au moule. La cavité obtenue se trouve toujours au centre de la hauteur de la moule. Fourni complet avec une poignée isolée pratique pour faciliter le positionnement et le retrait des plaques de vulcanisation. Disponibles en quatre tailles



Los marcos de aluminio para moldes de silicona de la serie AMF, gracias al uso de pares de placas de diferentes espesores que se colocan debajo y encima de las capas de silicona, permiten obtener moldes de silicona de diferentes espesores con un tamaño extremadamente preciso, perfectos para usar con modernos inyectores automáticos de cera. Están equipadas con tres boquillas falsas de forma cónica y semiesférica para obtener la cavidad para la boquilla inyectora y asegurar la perfecta adherencia del mismo al molde. La cavidad obtenida está siempre en el centro de la altura del molde. Se suministra completo con un práctico mango aislado para facilitar su colocación y extracción de las placas vulcanizadoras. Están disponibles en cuatro tamaños.