



## SCHEMA TECNICA MODELLO VC25-VC50-VC90 VC100-VC200

### Dotazione di serie

Le asciugatrici a forno ventilato sono state appositamente studiate per l'asciugatura rapida di qualsiasi oggetto di varia forma e natura, come ad esempio gioielli, componenti per orologeria, circuiti stampati, vetro, strumenti dentali, materiali ceramici, componenti scientifici, lenti, montature per occhiali, ecc.

- ✓ Temperatura regolabile fino a 200° C.
- ✓ Controllo digitale della temperatura

Gli oggetti vengono inseriti nel vano di asciugatura, con pratica apertura dall'alto, tramite appositi cestelli o appesi a supporti porta-ganci fornibili a richiesta. Il termoventilatore interno alla macchina provvede a generare il flusso di aria calda, necessario all'asciugatura.

La macchina è dotata di ricircolo forzato dell'aria per ridurre al minimo i consumi di energia. Le nostre asciugatrici a forno ventilato sono interamente costruite in acciaio inox, complete di coperchio e coibentazione interna per il calore.

Tutte le macchine sono dotate di termostato digitale per il controllo della temperatura regolabile fino a 200°C e timer analogico per impostare il tempo di asciugatura.

Gli asciugatori a forno ventilato sono disponibili in 5 modelli: VC25, VC50, VC90, VC100 e VC200.

Le dimensioni sia di ingombro, che della camera di asciugatura, sono identiche ai rispettivi modelli di lavatrici ad ultrasuoni, rispettivamente HD25, HD50, HD100, HD200 che potete trovare sul nostro sito. Questo permette di creare delle linee componibili di lavaggio e asciugatura perfettamente modulari.



# SCHEDA TECNICA MODELLO VC25-VC50-VC90 - VC100-VC200

| VC 100                    | MISURE | VALORI      | LUNGHEZZA | PROFONDITA' | ALTEZZA |
|---------------------------|--------|-------------|-----------|-------------|---------|
| CAPACITA' VASCA           | LITRI  | 100         |           |             |         |
| DIMENSIONI VASCA          | MM     |             | 670       | 300         | 500     |
| DIMENSIONI ESTERNE        | MM     |             | 822       | 490         | 950     |
| TENSIONE DI ALIMENTAZIONE | V      | 380 TRIFASE | HZ        | 50/60       |         |
| POTENZA DI RISCALDAMENTO  | W      | 2000        |           |             |         |
| POTENZA MAX APPLICATA     | W      | 2250        |           |             |         |
| ASSORBIMENTO MAX          | A      | 11          |           |             |         |
| PESO                      | KG     | 68          |           |             |         |

| VC 50                     | MISURE | VALORI | LUNGHEZZA | PROFONDITA' | ALTEZZA |
|---------------------------|--------|--------|-----------|-------------|---------|
| CAPACITA' VASCA           | LITRI  | 50     |           |             |         |
| DIMENSIONI VASCA          | MM     |        | 500       | 250         | 400     |
| DIMENSIONI ESTERNE        | MM     |        | 712       | 450         | 920     |
| TENSIONE DI ALIMENTAZIONE | V      | 230    | HZ        | 50/60       |         |
| POTENZA DI RISCALDAMENTO  | W      | 2000   |           |             |         |
| POTENZA MAX APPLICATA     | W      | 2250   |           |             |         |
| ASSORBIMENTO MAX          | A      | 11     |           |             |         |
| PESO                      | KG     | 45     |           |             |         |

| VC 90                     | MISURE | VALORI      | LUNGHEZZA | PROFONDITA' | ALTEZZA |
|---------------------------|--------|-------------|-----------|-------------|---------|
| CAPACITA' VASCA           | LITRI  | 92          |           |             |         |
| DIMENSIONI VASCA          | MM     |             | 540       | 400         | 430     |
| DIMENSIONI ESTERNE        | MM     |             | 690       | 550         | 900     |
| TENSIONE DI ALIMENTAZIONE | V      | 380 TRIFASE | HZ        | 50/60       |         |
| POTENZA DI RISCALDAMENTO  | W      | 2000        |           |             |         |
| POTENZA MAX APPLICATA     | W      | 2250        |           |             |         |
| ASSORBIMENTO MAX          | A      | 11          |           |             |         |
| PESO                      | KG     | 68          |           |             |         |

# SCHEDA TECNICA MODELLO VC25-VC50-VC90 - VC100-VC200

| VC 100                    | MISURE | VALORI      | LUNGHEZZA | PROFONDITA' | ALTEZZA |
|---------------------------|--------|-------------|-----------|-------------|---------|
| CAPACITA' VASCA           | LITRI  | 100         |           |             |         |
| DIMENSIONI VASCA          | MM     |             | 670       | 300         | 500     |
| DIMENSIONI ESTERNE        | MM     |             | 822       | 490         | 950     |
| TENSIONE DI ALIMENTAZIONE | V      | 380 TRIFASE | HZ        | 50/60       |         |
| POTENZA DI RISCALDAMENTO  | W      | 2000        |           |             |         |
| POTENZA MAX APPLICATA     | W      | 2250        |           |             |         |
| ASSORBIMENTO MAX          | A      | 11          |           |             |         |
| PESO                      | KG     | 68          |           |             |         |

| VC 200                    | MISURE | VALORI      | LUNGHEZZA | PROFONDITA' | ALTEZZA |
|---------------------------|--------|-------------|-----------|-------------|---------|
| CAPACITA' VASCA           | LITRI  | 200         |           |             |         |
| DIMENSIONI VASCA          | MM     |             | 700       | 500         | 500     |
| DIMENSIONI ESTERNE        | MM     |             | 852       | 750         | 1000    |
| TENSIONE DI ALIMENTAZIONE | V      | 380 TRIFASE | HZ        | 50/60       |         |
| POTENZA DI RISCALDAMENTO  | W      | 4000        |           |             |         |
| POTENZA MAX APPLICATA     | W      | 4400        |           |             |         |
| ASSORBIMENTO MAX          | A      | 11          |           |             |         |
| PESO                      | KG     | 80          |           |             |         |